

BITOLAS DE CHAPAS PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS RÍGIDOS DE SISTEMAS DE BAIXA PRESSÃO (PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500Pa e VELOCIDADE 10m/s)

ESPESSURAS mm	DUTOS mm				
	ALUMÍNIO	ACO GALVANIZADO	HELICOIDAL	CIRCULAR GALANDRADO C/ COST. LONGIT.	RETANGULAR LADO MAIOR
24	0,64	26	0,50	ATE 225	ATE 450
22	0,79	24	0,64	250 a 600	460 a 750
20	0,95	22	0,79	650 a 900	760 a 1150
18	1,27	20	0,95	950 a 1250	1160 a 1500
16	1,59	18	1,27	1300 a 1500	1510 a 2300

NOTAS: As disposições da Norma ABNT 14801 Parte 1, 2 e 3 tem prioridade sobre os valores desta tabela.

ESPESSURAS E PESOS DE CHAPAS DE FERRO

UNITED STATES STAND N°	mm	QUILORAMA POR m2	
		SIMPLES	GALVANIZADO
10	3,57	27,460	28,224
12	2,78	21,360	22,124
14	1,98	15,260	16,024
16	1,59	12,210	12,974
18	1,27	9,765	10,529
20	0,95	7,324	8,088
22	0,79	6,103	6,867
24	0,64	4,882	5,646
26	0,48	3,662	4,426

BITOLAS DE CHAPA PARA DUTOS (BAIXA PRESSÃO)

DETALHE TÍPICO - 31

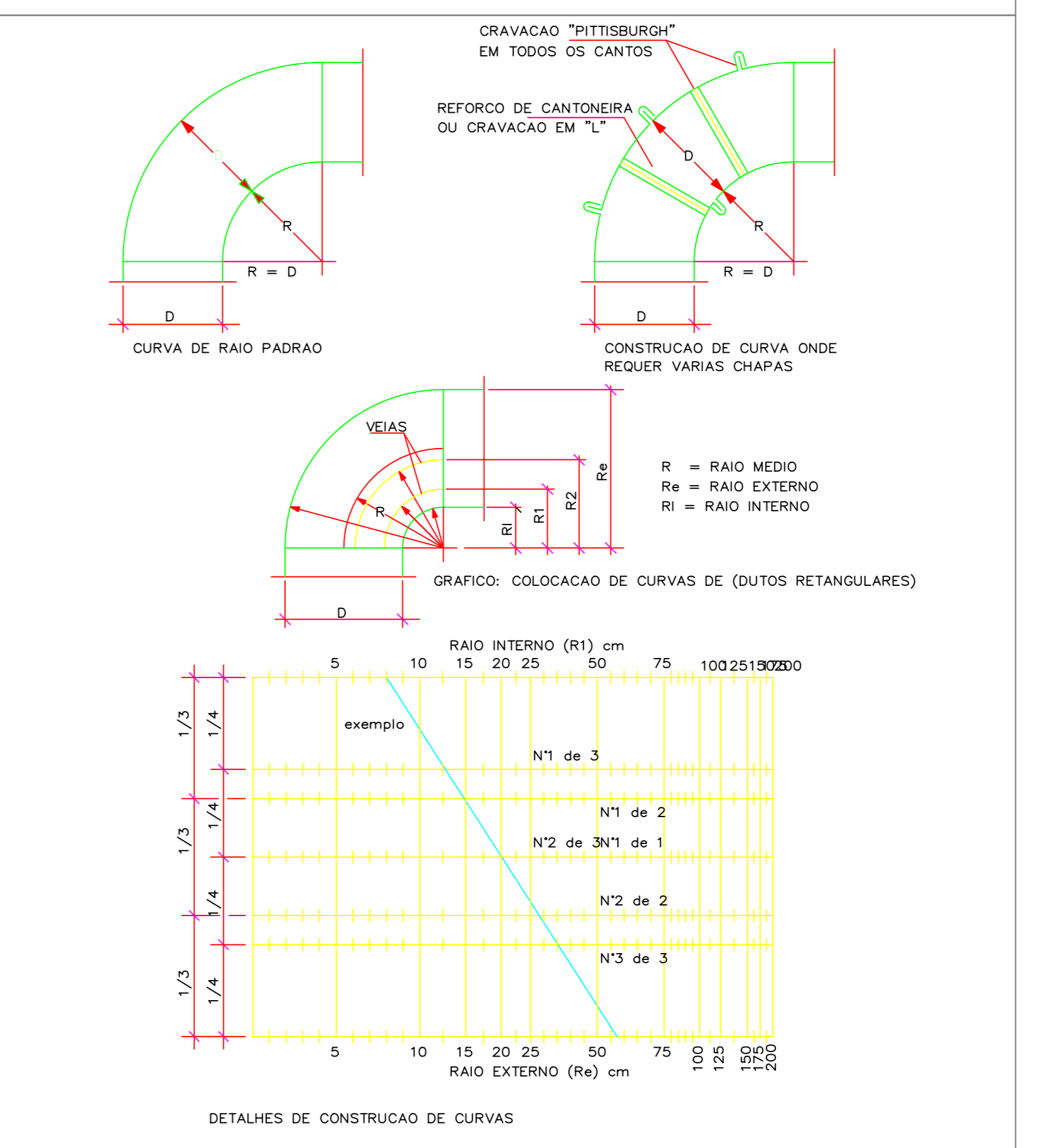
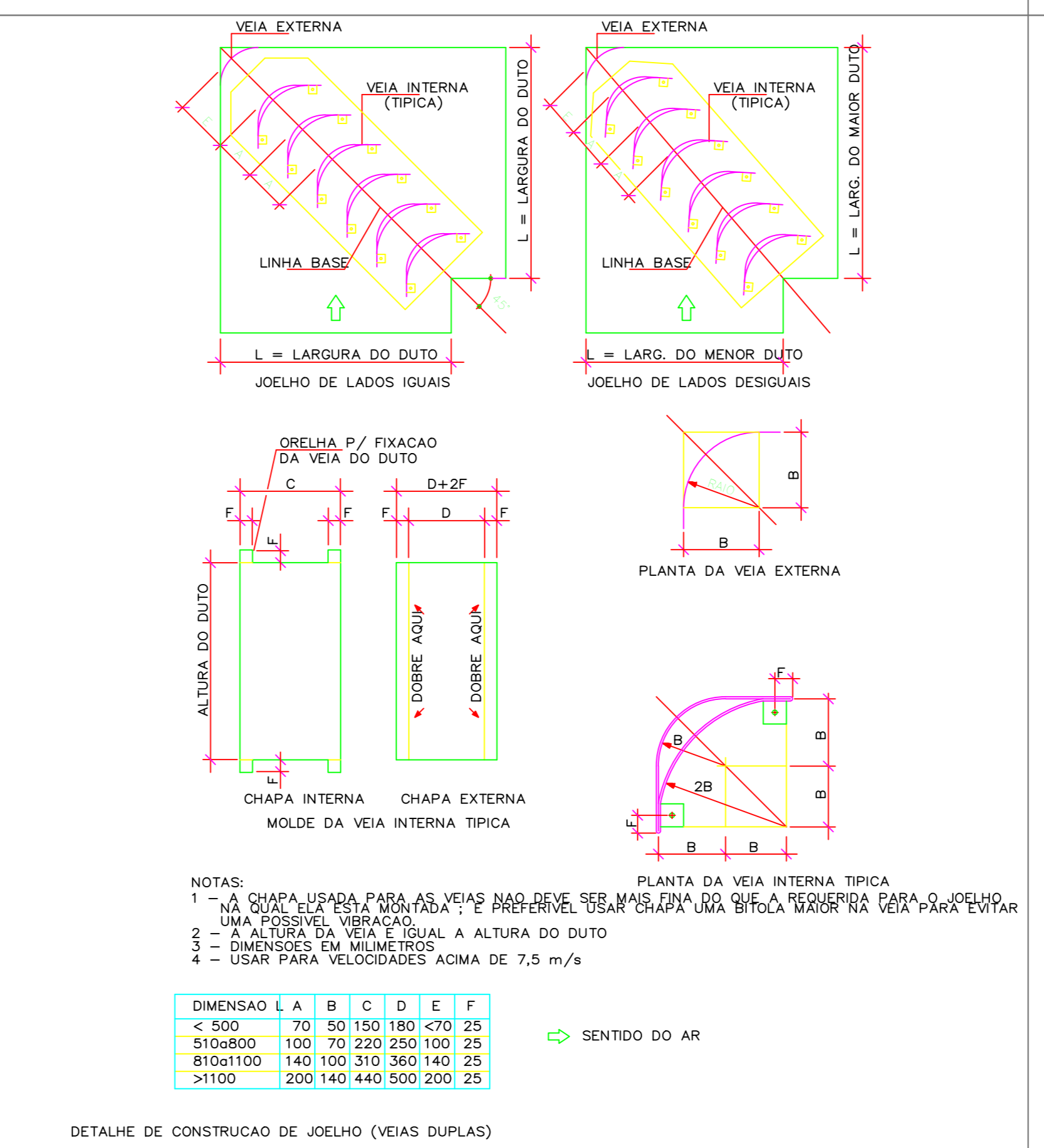
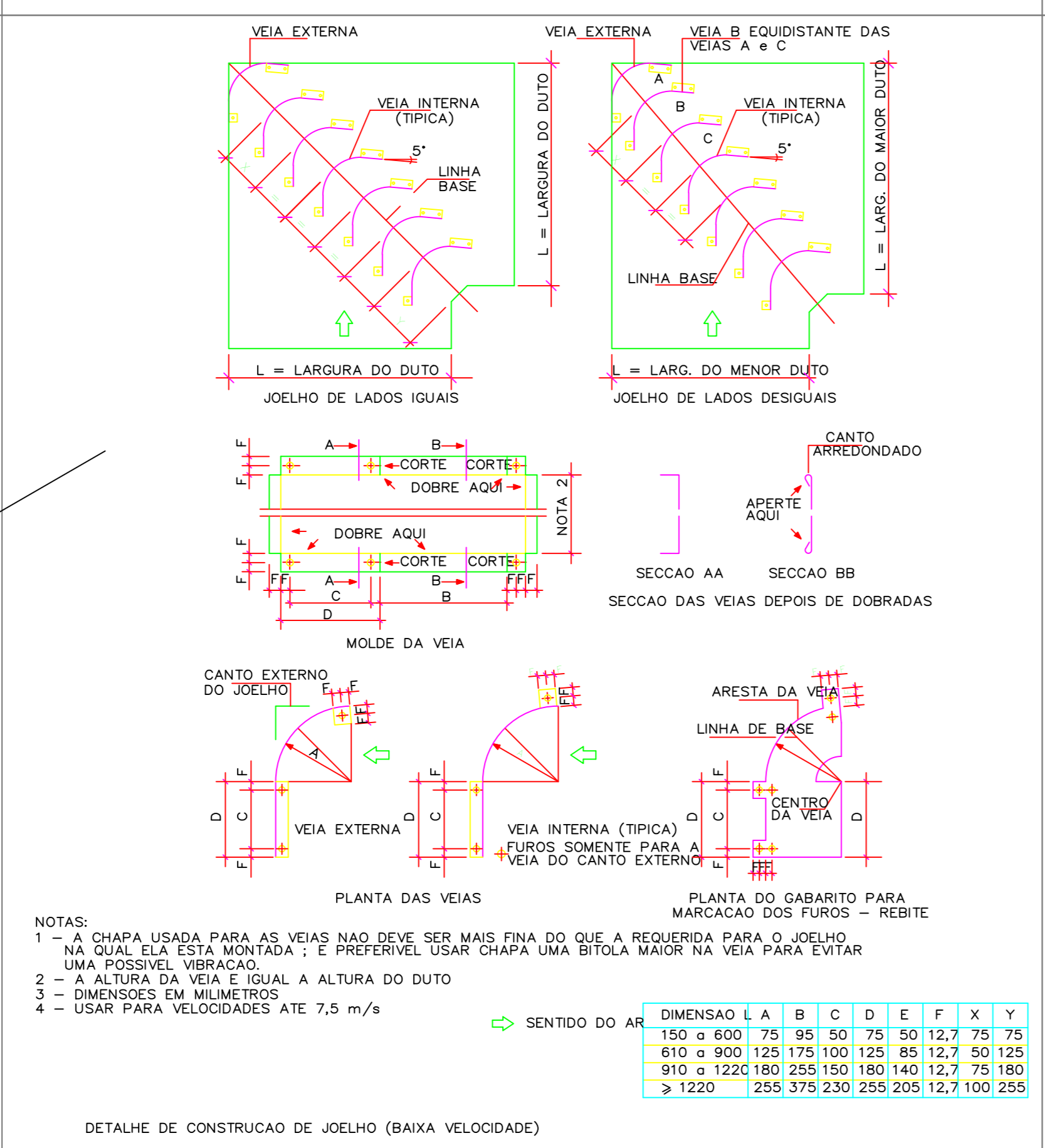
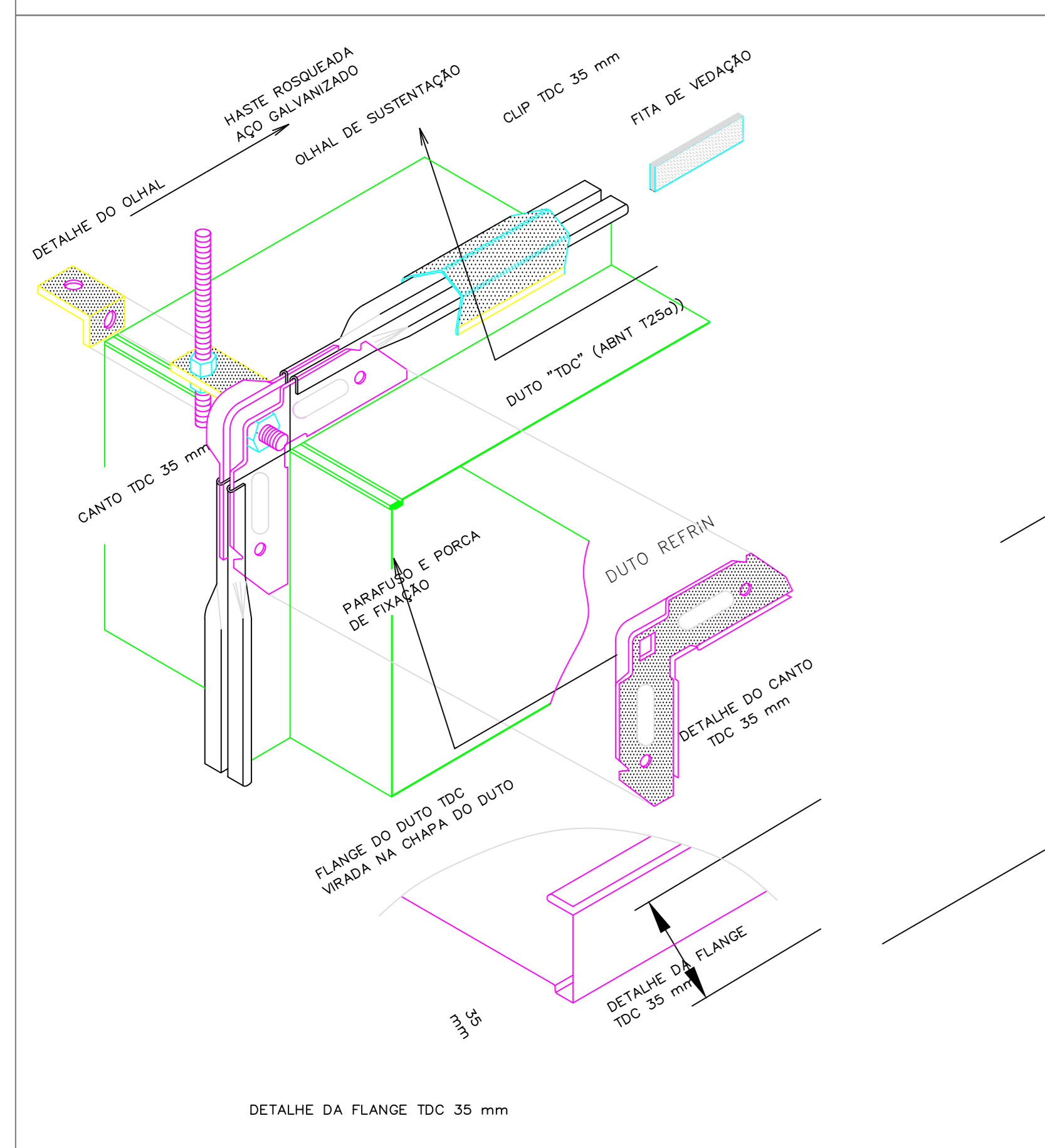
REFORÇO TRANSVERSAL (s) NAS JUNTAS (s)

DIMENSÃO DO LADO MAIOR (mm)	LARGURA DE USO (mm)	LARGURA DE USO (mm)	ESPESURA PROTEGIDA (mm)	CINZA	ENTRE JUNTAS (s)		REFORÇO TRANSVERSAL (s)		NAS JUNTAS (s)	
					ENTRE JUNTAS (s)	REFORÇO TRANSVERSAL (s)	REFORÇO TRANSVERSAL (s)	REFORÇO TRANSVERSAL (s)		
ATE 300	26	1000	16	NENHUM	26	24	NENHUM	24	NENHUM	1"
330 a 457	24	1025	24	NENHUM	24	24	NENHUM	24	NENHUM	1"
482 a 762	24	1025	24	15/15/87/80M	24	24	NENHUM	24	NENHUM	1"
787 a 1066	22	1032	32	15/15/87/80M	22	22	NENHUM	22	NENHUM	1"
1092 a 1219	22	1032	32	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	NENHUM	1,1/2"
1245 a 1372	22	1032	32	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	NENHUM	1,1/2"
1397 a 1524	20	1040	36	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	NENHUM	1,1/2"
1549 a 2133	20	1040	36	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	11/25/11/25/18/24M	1,1/2"
2139 a 2438	18	1000	48	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	11/25/11/25/18/24M	1,1/2"
2444 a 3048	18	1000	48	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	11/25/11/25/18/24M	1,1/2"
3073 ACIMA	18	1000	48	11/25/11/25/18/24M	22	22	11/25/11/25/18/24M	22	11/25/11/25/18/24M	1,1/2"

NOTAS: a) MEAS PLANS DE DUTOS ACIMA DE 16" DE LARGURA DEVEM SER REFORÇADOS P/ CIMA EM DUTO, A NÃO SER QUE O DUTO SEJA REVESTIDO DE MATERIAL NÃO CONDUTOR OU ABSORVEDOR DE SOMS. b) AS LARG. ABSORVEDOR DE ALUMÍNIO SÃO: DESIGNAÇÃO COMERCIAL: 3003-T34ENHUM-14 E CHAPA DE DUTO. c) O TAMANHO DO REFORÇO TRANSVERSAL É DETERMINADO PELOS DIMENSÕES DO LADO DA CANTONEIRA E PESSOAS; AS DIMENSÕES DA CANTONEIRA SÃO BASEADAS EM CHAPAS DE AÇO 3003. d) REFORÇOS FEITOS EM OUTRAS FORMAS OU DE OUTROS MATERIAIS DEVEM SER DE RESISTÊNCIA E RIGIDEZ EQUIVALENTE. e) NÃO HÁ REFORÇOS QUANDO O COMPRIMENTO DO DUTO ENTRE AS JUNTAS É DUTOS SÃO NOMINALMENTE FEITOS EM SEÇÕES DE 1 a 2 METROS DE COMPRIMENTO; O ESPACAMENTO LONGITUDINAL DOS REFORÇOS TRANSVERSIS ENTRE JUNTAS PODEM SER NECESSARIAMENTE MENOR QUE O ESTABELECIDO RECOMENDADO NA TABELA A FIM DE ESTAR DE ACORDO COM O MÓDULO DE COMPRIMENTO DE DUTOS. f) OUTROS TIPOS DE JUNTAS DE RESISTÊNCIA E RIGIDEZ EQUIVALENTE. g) Os valores mínimos indicados neste tabela devem ser substituídos pelas disposições da Norma ABNT 14801, Parte 1, 2 e 3.

CONSTRUÇÕES RECOMENDADAS PARA DUTOS RETANGULARES DE BAIXA PRESSÃO VELOCIDADE ATÉ 10 m/s e PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500 Pa

DETALHE TÍPICO - 32



QUADRO DE EVOLUÇÃO DOS DESENHOS

Proj. executivo	01	30/05/23	Fernando	Revisão geral
Ante projeto	00	16/01/22	Fernando	Emissão inicial
Etapa Projeto	Rev'n°	Data	Rev.por	Observações

SEDE COFFITO EDIFÍCIO ADMINISTRATIVO

Endereço: SIA TRECH0 17 TRECH0 IA4 LOTE 810
 Proprietária: ---
 Autor do projeto: Termacon Projetos e Consultoria
 Responsável técnico: Fernando Rossi Tessaro
 CREA: 9727/D-DF

Assinatura

Identificação do projeto: PROJETO DE CLIMATIZAÇÃO

Logotipo: Conteúdo: DETALHES TÍPICOS 3 Nº da prancha: 19/20

Desenhista: Welton Gomes

Data: 16/01/2022 Escala: SEM ESCALA Arquivo: AVAC_19_COFFITO_DET_GER_PB_R01_F